

Hebezeuge  
Rillenprofile  
für Seilrollen

**DIN**  
**15 061**  
Teil 1

Lifting appliances; groove profiles for wire rope sheaves  
Appareils de levage; profils à gorge pour poulies à câble

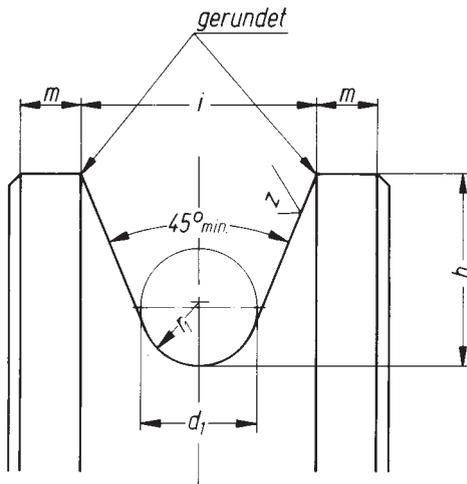
Ersatz für DIN 15 061

Maße in mm

Den Rillenprofilen nach dieser Norm liegen die folgenden zulässigen Abweichungen für die zugeordneten Seil-Nenn-durchmesser  $d_1$  zugrunde:

Seil-Nenn-durchmesser $d_1$	bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 7	über 7
zulässige Abweichung %	+8 0	+7 0	+6 0	+5 0

Die nach DIN 15 020 Teil 1 maximal zulässige seitliche Ablenkung des Seiles von der Rillenrichtung von  $4^\circ$  nach jeder Seite ist berücksichtigt.



Genauigkeit der Oberflächenbeschaffenheit für Rillenprofil

Genauigkeit 1

$\sqrt{z/f} = \sqrt{\quad}$  z. B. gewalzt und stumpf geschweißt, entzündert und Schweißstoß geglättet

Genauigkeit 2

$\sqrt{z/f} = \sqrt{\quad}$  gedreht  $R_t = 50$

Genauigkeit 3

$\sqrt{z/f} = \sqrt{\quad}$  gedreht  $R_t = 25$

Bezeichnung eines Rillenprofils für Seilrollen für Genauigkeit 2 und Rillennradius  $r_1 = 11$  mm:

**Rillenprofil DIN 15 061 – 2 – 11**

Grundsätze für Seiltriebe, Berechnung und Ausführung nach DIN 15 020 Teil 1  
Rillenprofile für Seiltrommeln siehe DIN 15 061 Teil 2

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

$r_1$	Rillennradius zul. Abweichung für Genauigkeit			$h^2$	$i$	$m$	Seil-Nenn- durchmesser $d_1$
	1	2	3 <sup>1)</sup>				
1,6				8	9	2	3
2,2				10	11	2	4
2,7				12,5	14	2	5
3,2	+0,4	+0,2	+0,1	12,5	15	3	6
3,7				15	17	4	7
4,2				15	18	4	8
4,8				17,5	21	4,5	9
5,3				17,5	22	4,5	10
6				20	25	5	11
6,5				20	25	5	12
7	+0,6	+0,3	+0,2	22,5	28	5	13
7,5				25	31	6	14
8				25	31	6	15
8,5				27,5	34	6	16
9				30	37	6	17
9,5				30	38	6	18
10				32,5	40	7	19
10,5				35	43	7	20
11				35	44	7	21
12	+0,8	+0,4	+0,2	35	45	7	22
12,5				35	46	7	23
13				37,5	48	8	24
13,5				40	51	8	25
14				40	52	8	26
15				40	53	8	27, 28
16				45	59	8	29, 30
17				45	60	8	31, 32
18				50	65	10	33, 34
19				55	71	10	35, 36
20				55	72	11	37, 38
21				60	78	11	39, 40
22				60	79	11	41
23				65	84	11	42, 43
24				65	86	12,5	44, 45
25	+1,6	+0,8	+0,4	67,5	89	12,5	46
				70	91	12,5	47
26				70	93	12,5	48
				72,5	95	12,5	49
27				72,5	96	12,5	50
28				75	99	12,5	52
29				77,5	103	12,5	54
30				80	106	12,5	56
31				82,5	110	12,5	58
32				85	113	12,5	60

1) Für Produktionskrane, z. B. Hütten- und Walzwerkkrane, wird die Genauigkeit 3 empfohlen.

2)  $h_{min.} = d_1 \cdot \sqrt{2}$

Frühere Ausgaben:  
DIN 690: 09.24  
DIN 15 061: 04.56

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung August 1977:  
Die im Jahre 1968 zurückgezogene Norm DIN 15 061 geändert in DIN 15 061 Teil 1. Zuordnung der Rillenprofile zu den Seildurchmessern überarbeitet und für Rillennradius 3 zulässige Abweichungen für die Genauigkeit eingeführt. Geltungsbereich auf Hebezeuge ausgedehnt. Maßangabe geändert. Redaktionell überarbeitet.